


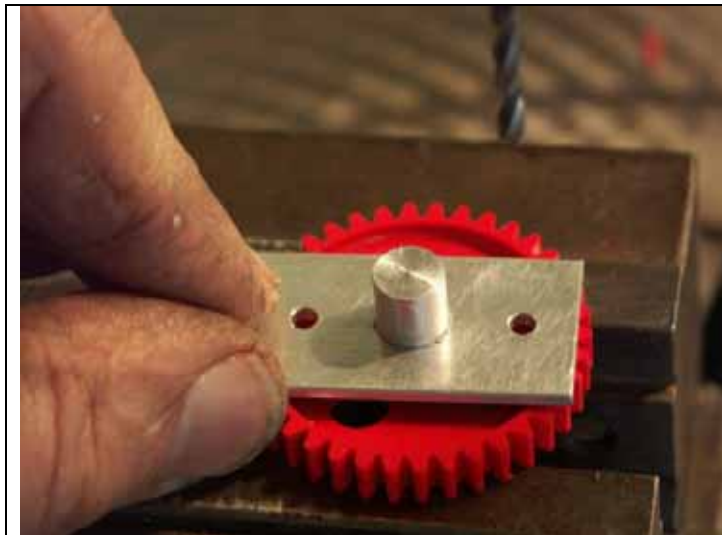


## Perçage des roues dentées

A faire avant fraisage des trous de fixation roue dentée dans les plats 20x2

	<p>1 – Usiner un pion de centrage Diamètre 8 mm et 4 mm Longueur environ 1 cm sur chaque diamètre.</p> <p>Positionner ce pion de centrage avant pliage <u>et surtout</u> fraisage des trous Ø 3 mm.</p> <p>Remarquez la coupe droite du plat ! Cette extrémité devra impérativement être arrondie pour ne pas buter dans les écrous de fixation des potars lors de la rotation.</p>
	<p>2 - Positionner la roue dentée en alignant les trous existants sur le bord du plat.</p>
	<p>3 - Retourner l'ensemble et percer le premier trou en maintenant correctement les 2 pièces.</p> <p>Ø de perçage : 3mm</p>



4 - Mauvais maintien ...



5 - Mettre une vis de 3 dans ce premier perçage (pas besoin d'écrou) pour garder la position de la roue dentée !

Percer le second trou.

*Perçage du trou central :*

Il sera d'un  $\varnothing$  de 8 mm au final.



6 - Serrer un morceau de médium dans l'étau de perceuse. S'assurer que le foret peut déboucher.

**Attention** : Voir point 10...

L'idéal est de percer à 7,8 environ et de finir avec un alésoir de 8 mm.

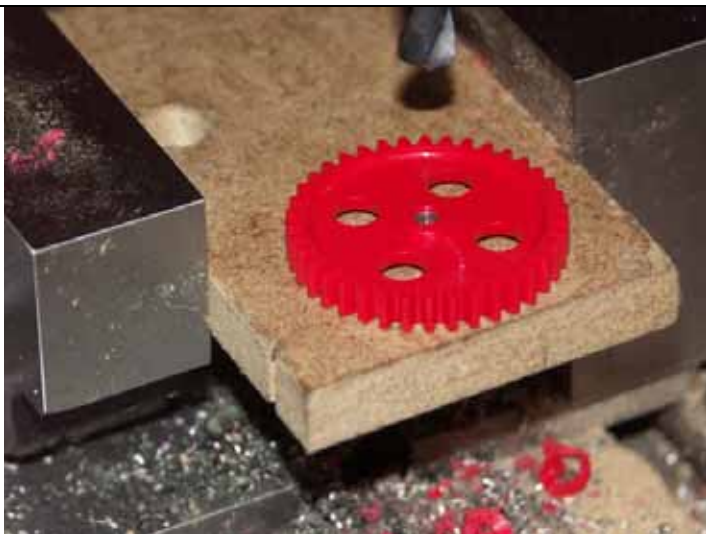
Si ce n'est pas possible :

7 - Percer (très lentement) à 6mm au départ puis 7 7,5 et 8 mm.



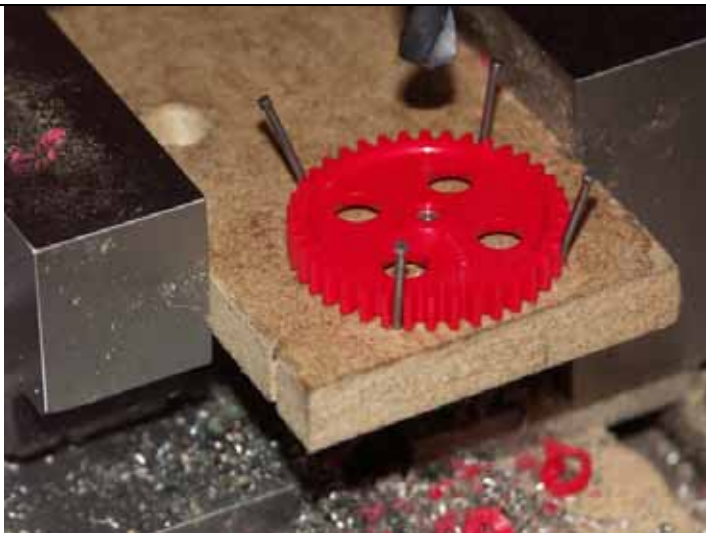
8 - Y insérer le pion de centrage !

(Les 2 autres trous ne servent à rien !)



9 - Positionner une roue dentée.

**(Avec les 2 trous de fixations percés contrairement à la photo !)**



10 - La maintenir en position avec 4 pointes légèrement en biais pour permettre l'extraction de la roue dentée.

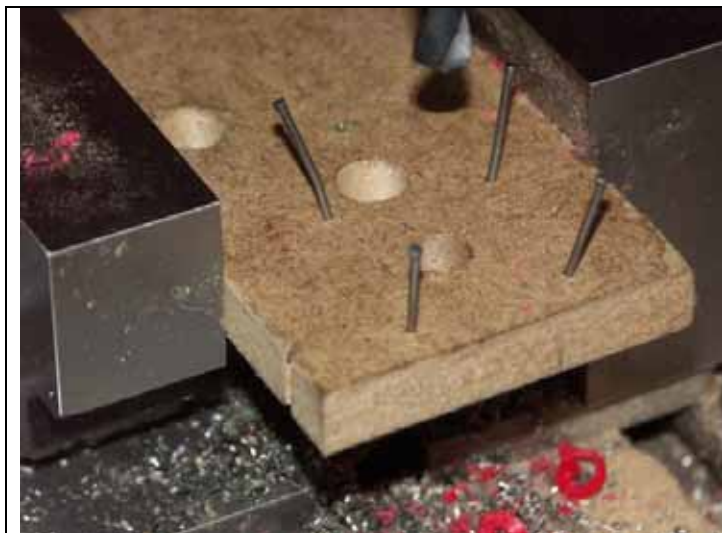
Ces pointes seront mises dans le creux entre deux dents.

**Attention** : Il faut être sûr que le médium ne bougera pas avec les coups de marteaux !

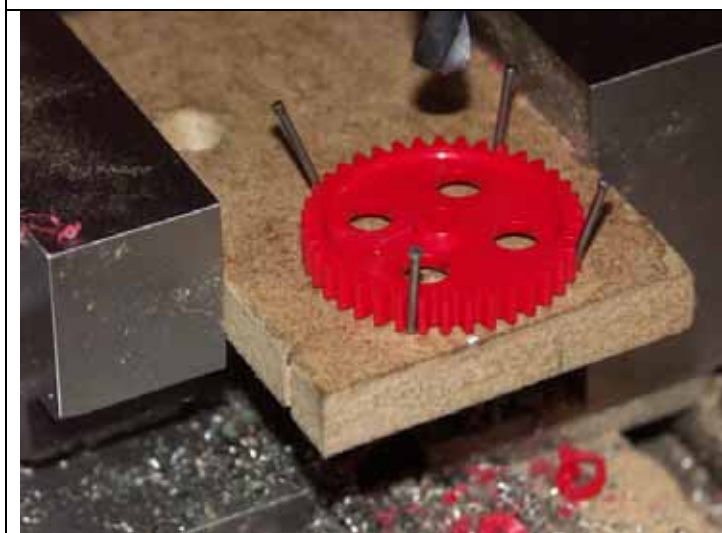
Pour cela, le serrer très fort dans l'étau et le mettre le plus possible à l'intérieur et en appui sur le bas de l'étau.

L'idéal est de le serrer au centre de l'étau en mettant une cale en bois dessous

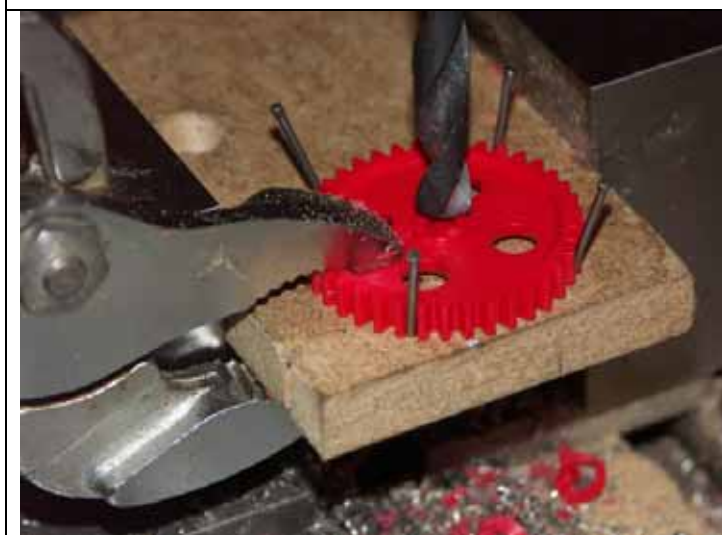




11 - Retirer la roue dentée ET le pion de centrage.



12 - Remettre la roue dentée, il ne doit pas y avoir de jeu, sinon retirer les pointes et recommencer (en 10) en les décalant de 2 ou 3 dents pour ne pas retomber dans les mêmes trous.



13 – Perçage à 8mm suivant l'une des méthodes ci-dessus (point 7).

**Attention** : Il est impératif de maintenir la roue dentée avec une pince, sinon gare aux doigts et le trou serait raté ...

- Vous pouvez maintenant, fraiser les 2 trous de  $\varnothing$  3 mm sur chaque plat.
- Plier les plats suivant le dessin « Profil des manettes » (page 2).

**Attention** au sens de pliage, les fraisages des trous de 3 sont coté flasque ! Commencer par les plis du haut.

**Bons vols !**

*Les deux Pierre ...*

